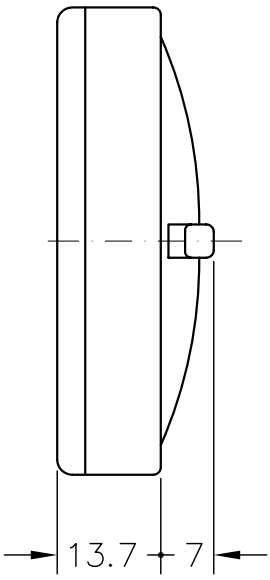

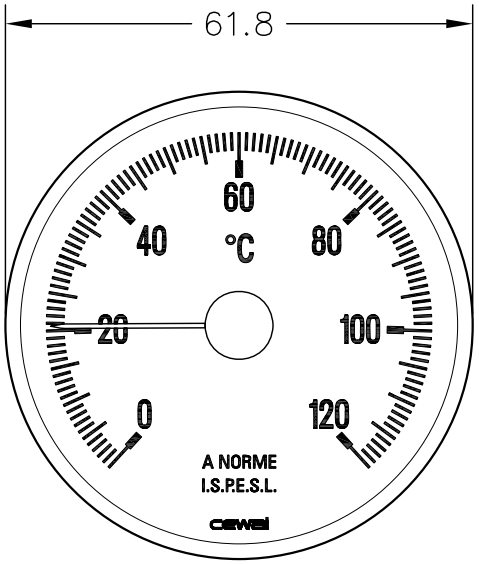

DATI TECNICI	
CAMPO DI LAVORO	0°C / 120°C
CASSA	ACCIAIO INOX: AISI304 (A)
TRASPARENTE	ALTUGLAS (METALCRILATO)
QUADRANTE	ALLUMINIO BIANCO GRAFICA NERA
PERNO	OTTONE
MOLLA	A CORREDO
TEMP.MAX.SOPPORTATA DAL CORPO	80°C
TARATURA	60°C ± 2°C
CONTROLLO	20°C ± 3°C / 100°C ± 3°C

INDICE	DATA	CAUSA DELLA MODIFICA	INDICE	DISEGN.	APPROV.
1	17/01/08	Aggiornato materiale del fondo da FERRO NICHELATO a ACCIAIO INOX	A	Gd	

MATERIALE: | TRATTAMENTO: | DISEGNATO: Fc | APPROVATO: RP

TERMOMETRO A MOLLA PER TUBAZIONI 0°C/120°C CORREDATO DI MOLLA

DIS. N° 91616000 | INDICE 1

SCALA 1:1 | DATA: 07/04/99

cewal S.p.A.
30010 CAMPONOGARA (VENEZIA)
via Gramsci N°48,tel.041/462155
telefax.041/4174282

TOLLERANZE GENERALI
Lavorati: Angoli ±30° — Quote 0–18±0.15, 18–80±0.25, >80±0.4
Stampati: Angoli ±2° — Spessore ±10% — Lunghezza o ø 0.5%

XXX = QUOTE CRITICHE DA TENERE SOTTO CONTROLLO DURANTE LA PRODUZIONE
XX = QUOTE IMPORTANTI

Proprieta' riservata a termini di legge. Questo disegno non puo' essere ceduto a terzi senza la ns preventiva autorizzazione.