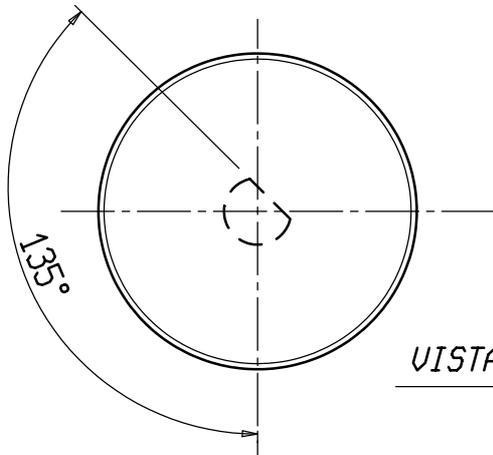
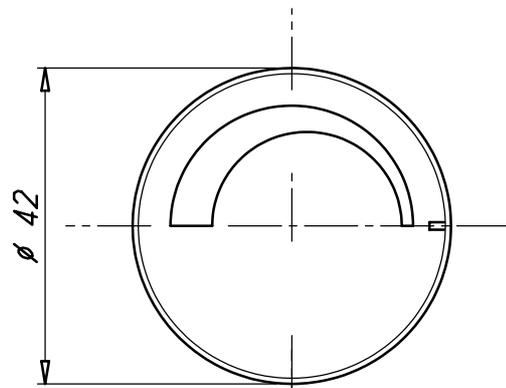


POSIZIONE ANGOLARE DEL PERNO
RISPETTO ALLA TAMPOGRAFIA

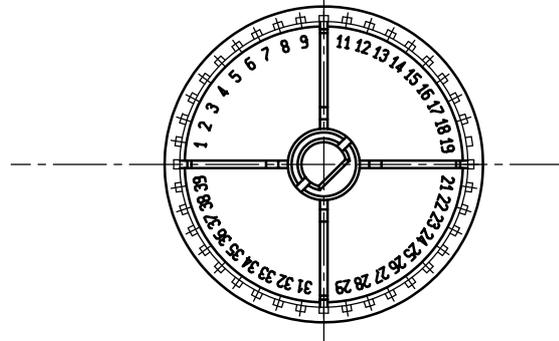
ANGULAR POSITIONING PIN ACCORDING
TO PRINTED KNOB



VISTA " A "



VISTA " A "



FONDO NERO
BLACK DIAL

FRECCIA BIANCA
WHITE ARROW

SATINATURA SUPERFICIALE
SATIN FINISH

K5024 G STANDEX INTERNATIONAL

Note :

- 1- La tampografia deve risultare completa, uniforme e senza sbavature.
- 2- Usare cliche' CL. 16.
- 3- Utilizzare inchiostro colore BIANCO RAL 9016
- 4 -Utilizzare manopola grezza cod. 003496.
- 5 -Per altre quote ed indicazioni vedere disegno cod. 003496.

		Verificato											
		Modificato											
		Date		Diseg.		Verif.							
		/ Mod. num.		A. CALDERONI		07/03/11		07/03/11					
		/ Mod. num.		Scale		Sost. il		Disegno/Codice					
		/ Mod. num.		1:1		PARI CODICDE		556302				IMOTT	
		/ Mod. num.		Denominaz.		del						Control System Srl	
		/ Mod. num.		MANOPOLA TAMPOGRAFATA / RUPPER-PAD PRINTED KNOB		07/03/11							
		/ Mod. num.		A4		Il presente disegno non puo essere riprodotto, copiato o comunicato a terzi senza la nostra autorizzazione, come a termine di legge sui diritti d'autore							